

SEAT Leon 1.5 TGI Style *2.Hand*Erdgas*CarPlay*PDC*

Details



Preis 12.888 €

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	68.024 km
Kraftstoff	Erdgas (CNG)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2020
Hersteller Farbe	Desire Red
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Android Auto
- HU neu
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Musikstreaming integriert
- Inspektion neu
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Gepäckraumabtrennung
- Abgedunkelte Scheiben

Kontakt

SEAT Leon 1.5 TGI Style *2.Hand*Erdgas*CarPlay*PDC*

- | | | |
|-----------------------|--------------------------|---------------------------------|
| - Parksensoren hinten | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | - Anhängerkupplung Vorbereitung |

Fahrzeugbeschreibung

Komfort & Klima:- 2-Zonen-Climatronic (Klimaautomatik)

- Sitzheizung vorne
- Elektrisches Schiebe-/Hebedach aus Glas
- Beheizbare Scheibenwaschdüsen
- Abgedunkelte Seitenscheiben hinten und Heckscheibe
- LED-Innenraumlicht-Paket
- Individuallackierung

Infotainment & Kommunikation:- Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay

- Business-Paket Infotainment
- Radio/CD-Player, MP3-fähig, mit USB-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang (DAB)
- SEAT Soundsystem mit 10 Lautsprechern
- Bluetooth-Schnittstelle mit integrierter Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Full Link mit Apple CarPlay(mobile Online-Dienste)
- USB- und iPod-Anschluss
- Multifunktionslenkrad

Parken & Sicherheit:- Einparkhilfe hinten

- Vorbereitung für Anhängerkupplung

Räder & Design:- 17-Zoll-Leichtmetallfelgen (Dynamic III, 7J x 17)

Ausstattungspackage:- Faszination-Paket

Motor & Antrieb:- 1,5-Liter-TGI-Motor, 96 kW (130 PS), bivalent (Benzin/Erdgas/CNG)

- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Start-Stopp-Anlage
- Schadstoffarm nach Euro 6d-TEMP

Sicherheit:- Fahrer- und Beifahrerairbag

- Beifahrerairbag abschaltbar
- Knieairbag auf der Fahrerseite
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbags
- Elektronische Differenzialsperre (EDS)
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- ISOFIX-Kindersitzbefestigungen

Kontakt

Kaiser 18 Handelsgesellschaft mbH
Kaiserstrasse 111B
66133 Saarbrücken

Tel.: +49 (0) 681-811118
E-Mail: pm@kaiser8zehn.de

SEAT Leon 1.5 TGI Style *2.Hand*Erdgas*CarPlay*PDC*

- Drei Kopfstützen hinten
- Höhenverstellbare Kopfstützen vorne
- Fahrwerk & Bedienung:- Elektrische Parkbremse
- Bordcomputer
- Außentemperaturanzeige
- Elektrisch verstellbare und beheizbare Außenspiegel
- LED-Blinkleuchten in den Außenspiegeln
- Elektrische Fensterheber hinten
- Innenraum & Sitze:- Sportsportlenkrad in Leder
- Leder-Schalt-/Wählhebelgriff
- Vordere Mittelkonsole mit Mittelarmlehne, Becherhalter, Ablagebox und hinteren Luftdüsen
- Höhenverstellbare Vordersitze
- Verstellbare Lendenwirbelstütze vorne links
- Geteilte und klappbare Rücksitzlehne (1/3 zu 2/3)
- Ablageaschen an den Vordersitzlehnen
- Ablagefächer unter den Vordersitzen
- Beleuchtetes Handschuhfach
- Sonnenblenden mit beleuchteten Spiegeln
- Innenausstattung mit Chrom-Applikationen
- 12-Volt-Steckdose vorne
- Exterieur & Verglasung:- 5-türige Karosserie
- Außenspiegel und Türgriffe in Wagenfarbe
- Lackierte Stoßfänger
- Wärmeschutzverglasung
- Doppelscheinwerfer
- Sonstiges:- Reifen-Reparaturset
- Modellpflege
- SEAT Leon 1.5 TGI, Benzin-/Erdgasantrieb

Das Fahrzeug erhält vor der Auslieferung eine neue Wartung + HU TÜV neu inkl. 12 Monaten Garantie.

Sie möchten Ihr Fahrzeug - eventuell auch auf Kommission - verkaufen oder in unserem Showroom ausstellen? Sprechen Sie uns doch einfach darauf an!

Öffnungszeiten: Montag - Freitag 10.00 - 17.00 Uhr und am Samstag von 10.00 - 14.00 Uhr sowie nach Absprache.

Mehr Informationen finden Sie auf unserer Website: **www.automakler.de**

Um Ihnen die maximale Aufmerksamkeit zukommen zulassen, würden wir uns freuen, wenn Sie einen Termin mit unseren Verkaufsspezialisten vereinbaren würden.

Ihr Verkaufsteam der Kaiser18 Handelsgesellschaft mbH

?Zwischenverkauf & Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag?

Kontakt

Kaiser 18 Handelsgesellschaft mbH
Kaiserstrasse 111B
66133 Saarbrücken

Tel.: +49 (0) 681-811118
E-Mail: pm@kaiser8zehn.de

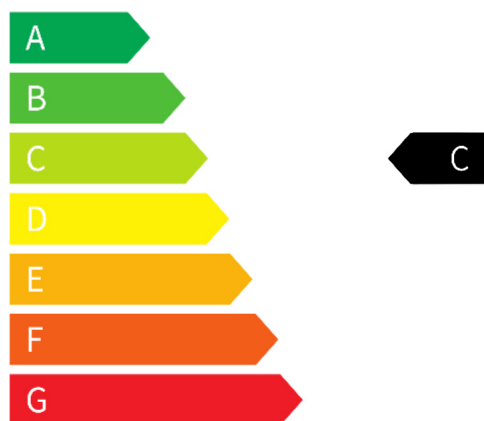
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,1 kg/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 98 g/km

CO₂-Klasse: C

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Kaiser 18 Handelsgesellschaft mbH
Kaiserstrasse 111B
66133 Saarbrücken

Tel.: +49 (0) 681-811118
E-Mail: pm@kaiser8zehn.de